



**St NOLFF (56)**



**Saint-Nolff**  
COMMUNE DU MONDE

**Dimanche 2 Février 2020**  
***LA NOLFÉENNE***



**Randonnées pédestres de**  
**8 km, 13 km et 18 km**  
2 km (mobilité réduite, poussettes)  
**Marche nordique libre (15 km)**

**Départs entre 8 h et 10 h Salle Humbertot St Nolff**

**Participation : 4€**

**Renseignements : 06 03 80 68 98**

**Organisée par la section Marche  
Loisirs des Ajoncs d'Or**

*Une partie de la recette sera reversée à V.M.L.  
(Vaincre les Maladies Lysosomales)*

**FFRandonnée**   
*les chemins, une richesse partagée*  
**Morbihan**

**VAINCRE LES MALADIES  
LYSOSOMALES**  
RARE MAIS PAS SEUL ! [vml-asso.org](http://vml-asso.org)



*Ne pas jeter sur la voie publique  
Imprimé par nos soins*